



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017

Pobočka 0600 – Brno

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 060-045055

na výrobek:

Zdicí prvek

typ / varianta:

Tvárnice z betonu pro suché zdění

výrobce:

Pavel Kmoníček

IČ: 746 96 602

adresa: Květná 32, Vyškov 682 01

výrobce: Pavel Kmoníček – Legostav

IČ: 746 96 602

adresa: Lysovice 4, Lysovice, 682 01

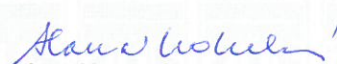
zakázka: Z060130274

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 3

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

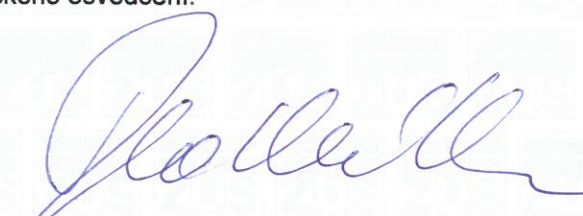

Ing. Hana Nohelová
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 31. května 2020

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:



Brno, 31. května 2017


Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Výrobkem jsou betonové zdicí prvky – tvárnice z betonu pro suché zdění. Technologie suchého zdění (TSZ) nevyžaduje při výstavbě zdiva zdicí maltu ani lepidlo, spojení tvárnic je zajištěno jejich tvarem a přesnými rozměry dosedacích ploch.

Zdicí prvky podle EN 771-3 jsou určené pro zdivo s maltou ve spárách, navrhované podle EN 1996-1-1 (Navrhování zděných konstrukcí), která ve spárách předpokládá pouze použití malty. Proto na prvky pro suché zdění nelze aplikovat EN 771-3.

Tvárnice se vyrábějí obdélníkového nebo čtvercového tvaru s kuželovou dutinou kolmou k ložné ploše. Na spodní straně jsou opatřeny zámkem, který při ukládání tvárnice zapadá do otvorů na horní straně tvárnice. Tvárnice musí být odizolovány od zemní vlhkosti a chráněny proti povětrnostním vlivům omítkou, obkladem nebo jinou vhodnou povrchovou úpravou.

Tvárnice lze použít pro nosné zdivo, dále jako nenosné i výplňové zdivo pro skeletové konstrukce. Umožňují výstavbu libovolně členitých objektů při dodržení modulu 300 mm.

Výrobce deklaruje pouze průměrnou pevnost v tlaku výrobku.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1:

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
			C/T	D	
1	Rozměrové tolerance	ČSN EN 772-16	10	6	šířka, délka max. ± 2 mm
2	Tvar a uspořádání	ČSN EN 772-16	10	6	dle TL
3	Objemová hmotnost [kg/m^3]	ČSN EN 772-13	6	6	min. 1950
4	Průměrná pevnost v tlaku [MPa]	ČSN EN 772-1	6	6	min. 3
5	Nasákavost [$\text{g/m}^2\text{s}^{0.5}$]	ČSN EN 772-11	3	3	max. 100
6	Vlhkostní přetvoření [mm/m]	ČSN EN 772-14	3	3	max. 0,5
7	Tepelná vodivost [W/mK]	ČSN EN 1745	3	3	min. 0,7
8	Měrná aktivita radionuklidů • index hmotnostní aktivity	Doporučení SÚJB	1	1	P: max. 1

Poznámky:

C – certifikace výrobku (§ 5, 5a,6,10); T – ověření/posouzení shody výrobku (§ 7,8); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5,5a,6,10)

3. Zajištění systému řízení výroby

Obecné požadavky na systém řízení výroby u výrobce jsou uvedeny v příloze č. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

4. Podklady předložené výrobcem:

- Technický list výrobku



5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- Zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky v platném znění
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění NV 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky
- Vyhláška č. 422/2016 Sb. o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje.
- TN 02.02.03 Zdicí prvky – Tvárnice z betonu pro suché zdění
- ČSN EN 772-1 Zkušební metody pro zdicí prvky - Část 1: Stanovení pevnosti v tlaku
- ČSN EN 772-11 Zkušební metody pro zdicí prvky - Část 11: Stanovení nasákavosti betonových tvárnic a zdicích prvků z umělého a přírodního kamene vlivem kapilarity a počáteční rychlosti nasákavosti pálených zdicích prvků
- ČSN EN 772-13 Zkušební metody pro zdicí prvky - Část 13: Stanovení objemové hmotnosti materiálu zdicích prvků za sucha a objemové hmotnosti zdicích prvků za sucha (kromě zdicích prvků z přírodního kamene)
- ČSN EN 772-14 Zkušební metody pro zdicí prvky - Část 14: Stanovení vlhkostních přetvoření betonových tvárnic a zdicích prvků z umělého kamene
- ČSN EN 772-16 Zkušební metody pro zdicí prvky - Část 16: Stanovení rozměrů
- ČSN EN 1745 Zdivo a výrobky pro zdivo - Metody stanovení tepelných vlastností

6. Ověřovací zkoušky:

- Pro zpracování STO nebyly prováděny ověřovací zkoušky

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 02_02 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 8 uvedeného nařízení.
- Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky § 8 odst. 1 písm. c), odst. 1, § 8 uvedeného nařízení.

